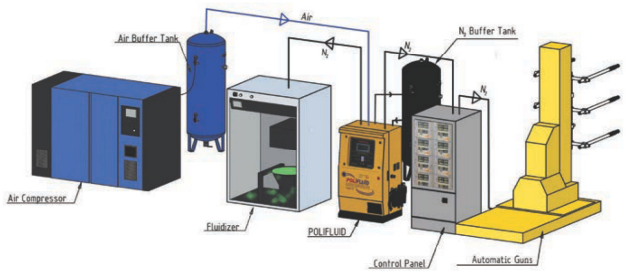
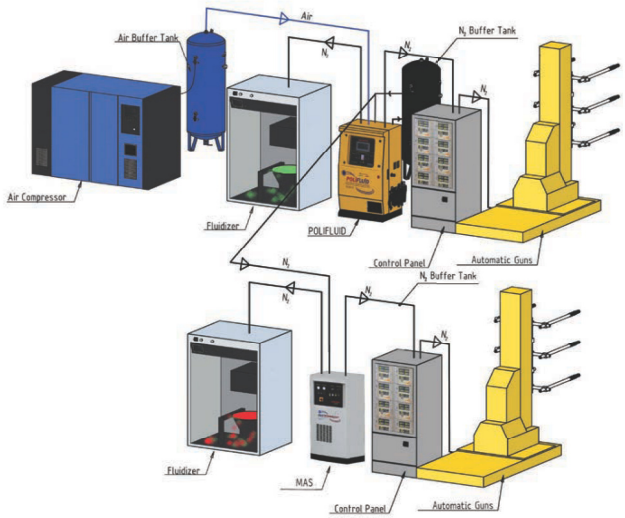
LINEA CON 1 RECIPROCATORE / 1 ROBOT LINE



LINEA COMBINATA CON 2 RECIPROCATORI / COMBINED 2 ROBOTS LINE



MODELLI / MODELS

PFL - 5	per 2 PISTOLE MANUALI	*for 2 MANUAL GUNS*
PFL - 30	DA 2 A 6 PISTOLE	*2 to 6 GUNS*
PFL - 50	DA 4 A 8 PISTOLE	*4 to 8 GUNS*
PFL - 70	DA 8 A 12 PISTOLE	*8 to 12 GUNS*
PFL - 100	DA 10 A 15 PISTOLE	*10 to 15 GUNS*
PFL - 200	DA 12 A 20 PISTOLE	*12 to 20 GUNS*

EUROSIDER®

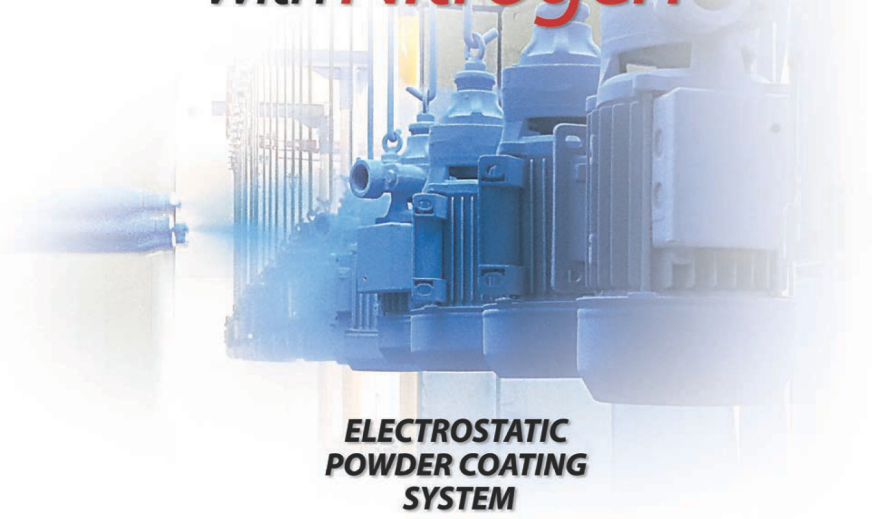
piazzale Thailandia 6
58100 Grosseto - ITALY
ph. +39 0564 425117
fax +39 0564 418833

www.eurosider.com
info@eurosider.com

EUROSIDER®

POLIFLUID®

Powder Power with Nitrogen



ELECTROSTATIC POWDER COATING SYSTEM

INTERNATIONAL PATENT

eurosider.com

EUROSIDER®

POLIFLUID® ELECTROSTATIC POWDER COATING SYSTEM

Eurosider presenta **POLIFLUID®**, sistema brevettato per la verniciatura a polvere: finitura visibilmente più uniforme, facile penetrazione della polvere nelle zone difficili, uniformità di tinta e risparmio del prodotto sono solo alcuni dei vantaggi che permettono agli utilizzatori di applicare con ottimi risultati la vernice in polvere, senza costose modifiche o sostituzione degli impianti di verniciatura già in uso.

Installato su linee di verniciatura dotate di impianto a ciclone, con recuperi anche del 99% di prodotto, **POLIFLUID®** garantisce un aumento consistente dell'efficienza di trasferimento e una maggiore resa, espressa in mq/kg della polvere in uso. Il ritorno dell'investimento (ROI) è mediamente calcolato in 6-8 mesi.

POLIFLUID® concentra l'azoto contenuto nell'aria compressa attraverso il principio della permeazione selettiva e lo utilizza come fluido di spinta in tutte le fasi di applicazione dei prodotti vernicianti a polvere.

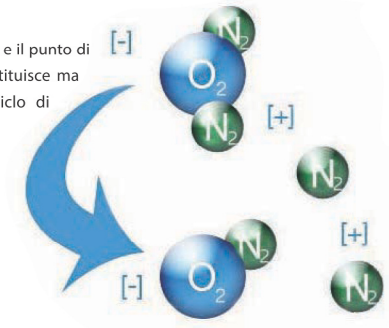
I vantaggi sono rafforzati dalla gestione della temperatura del fluido e dalla possibilità di ionizzarlo con cariche positive o negative. **POLIFLUID®** eroga un gas inerte, anidro e pulito, rendendo costanti i valori di umidità e temperatura: due variabili fino ad oggi incontrollabili. L'applicazione avviene nelle medesime condizioni sia durante l'arco della giornata che in ogni situazione climatica.

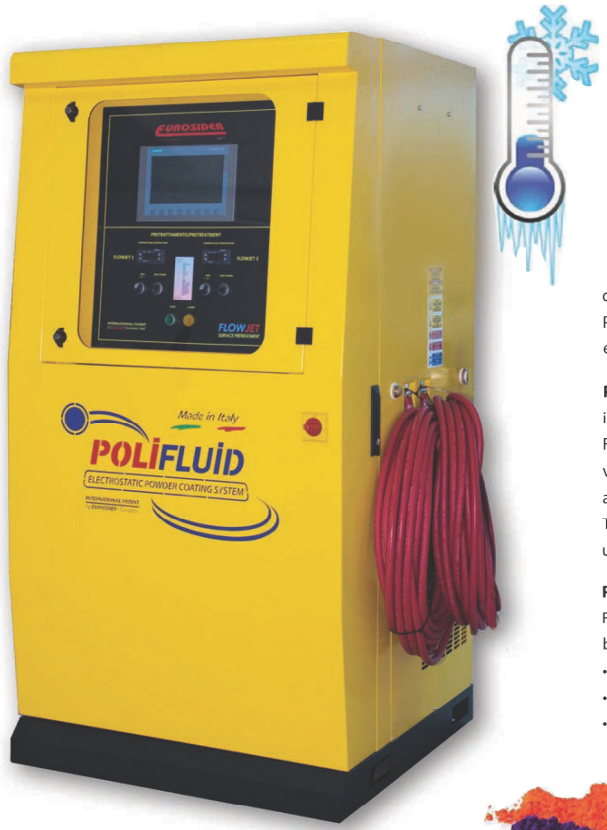
POLIFLUID® si installa tra il compressore di aria e il punto di applicazione dei Prodotti Vernicianti. Non sostituisce ma funziona con le attrezzature esistenti nel ciclo di spruzzatura, gestendo:

- applicazione elettrostatica (Effetto Corona);
- applicazione tribostatica;
- letto fluido.

Si possono utilizzare vari tipi di polvere, come:

- polveri ad effetto;
- polveri metallizzate;
- polveri perlate.





Eurosider präsentiert **POLIFLUID®**, ein patentiertes System für Pulverbeschichten: Visual ein besseres Finish, Pulver wird auf allen Ecken und Kanten angebracht. Der Farbton ist konstant und Einsparungen von Lackmaterial sind nur eine kleine Auswahl aus den vielen Vorteilen, welche den Endverbraucher in die Lage stellen Pulver zu beschichten, mit hervorragende Ergebnissen ohne teurere Modifikationen ausführen zu müssen oder Maschinen auszuwechseln.

Wenn eine Pulverbeschichtungsanlage mit Zyklon System zur Rückgewinnung ausgestattet ist, können sogar mit 99% der Pulverrückgewinnung, **POLIFLUID®** eine deutliche Steigerung der Übertragungseffizienz und eine höhere Leistung, ausgedrückt in m^2 / kg Pulver gewährleistet werden. Amortisier Zeit oder Return on Investment (ROI) liegt in dem Regelfall etwa bei 6-8 Monaten.

POLIFLUID® konzentriert Stickstoff, welches anwesender Bestandteil in der Druckluft ist als Träger in allen Stufen des Pulverbeschichtungsprozesses.

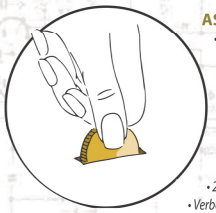
Flüssigkeitsträgertemperaturkontrolle und Ionisierung mit positiver oder negativer Aufladung verstärkt zusammenhängende Vorteile des Systems. **POLIFLUID®** produziert einen inerten, anhydrischen und sauberen Flüssigkeitsträger und erwirkt konstante Feuchtigkeitswerte und Temperaturen: zwei vorher unkontrollierte Variablen. Lackierumstände sind deswegen kontrolliert und konsistent den ganzen Tag und ganzjährig.

POLIFLUID® wird installiert zwischen dem Druckluftkompressor und der Pulverbeschichtigungsanlage-Ausgang. Es ist kein Ersatz aber funktioniert zusammen mit der bereits vorhandenen Anlage für Zyklusanwendung, zuführend:

- Elektrostatische Anwendung (genannt "Corona");
- Tribo-statische Anwendung;
- Wirbelschicht.

Unterschiedliche Varianten Pulverbeschichtung können eingesetzt werden mit **POLIFLUID®**:

- Effekt-Pulver;
- Metallic-Pulver;
- Perleffekt-Pulver.

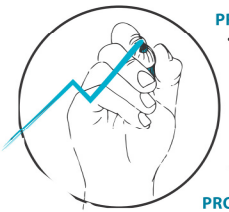


ASPETTO FINANZIARIO

- *Risparmio medio del 20-30% dei Prodotti Vernicianti.*
- *Maggiore efficienza di trasferimento della polvere sul pezzo.*
- *Riduzione dei manufatti non conformi e degli scarti.*
- *Ottimizzazione di ogni singolo parametro tecnico di applicazione.*

BUDGET

- *20-30% Materialeinsparung im Schnitt.*
- *Verbesserte Übertragungseffizienz bei Pulverbeschichtigung Verbesserter Ertrag.*
- *Optimierung von allen Anwendungsparametern.*

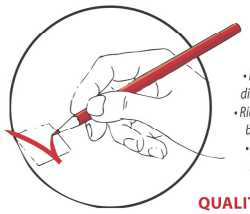


PRODUTTIVITÀ

- *Polvere più fluida durante l'applicazione con maggiore penetrazione nei punti difficili (come angoli e spigoli).*
- *Ottima resa e copertura anche sui punti problematici come le sbavature e saldature.*
- *Maggiore controllo delle cariche elettrostatiche con riduzione dei problemi dovuti alla Gabbia di Faraday.*
- *Cambio colore più veloce.*
- *Aumento velocità della catena di produzione del 10-20%.*

PRODUKTIVITÄT

- *Erhöhte Flüssigkeit während der Anwendung des Pulvers, führt dazu, dass ein höher Wirkungsgrad erreicht wird (Ecken und Kanten).*
- *Hervorragende Deckkraft und Pulverleistung mit weniger Schichtstärke, sogar auf schwierigen Stellen wie Schweißstellen.*
- *Verbesserte Kontrolle von elektrostatischer Aufladung und reduzierter Faradayscher Käfig Effekt Erhöhte Bandgeschwindigkeit von 10-20%.*
- *Schnellerer Farbtonwechsel.*



QUALITÀ

- *Spessori uniformi e uniformità di tinta per un eccellente risultato estetico.*
- *Elevata qualità della finitura grazie alla migliore distensione della polvere sul pezzo.*
- *Riduzione dei difetti di verniciatura come buccia d'arancia, blistering, velature.*
- *Riduzione della portata e velocità di erogazione nelle pistole.*

QUALITÄT

- *Gleichmäßige Schichtstärke und Farbton mit hervorragendem Erscheinungsbild.*
- *Verbessertes Finish wegen optimierter Auftragung des Materials.*
- *Reduzierung von Lackfehler sowie, Orangenhaut, Blasenbildung, Wolkenbildung.*
- *Reduzierung von Geschwindigkeit und Volumen an der Pistole.*

AMBIENTE e SICUREZZA

- *Miglioramento condizioni degli ambienti di lavoro con cabine più pulite.*
- *Maggiore serenità degli operatori grazie all'applicazione in condizioni costanti e ripetibili.*
- *Aumento del livello di sicurezza antincendio.*

UMWELT UND SICHERHEIT

- *Verbesserte Arbeitsumstände und saubere Kabinen.*
- *Weniger Mitarbeiterstress wegen konstantere Arbeitsumstände und Konditionen.*
- *Verbesserter Sicherheitsstandard auf Brandschutz.*